



SPINDASOL SB3

.....

Sol de silice pour la clarification de la bière

.....

→ DESCRIPTION TECHNIQUE

Spindasol SB3 est un agent de collage spécifique pour la bière en maturation, composé de dioxyde de silicium amorphe à une concentration de 25 %. Les caractéristiques techniques telles que la surface, la taille des particules, la charge, etc. sont spécifiquement ajustées afin d'obtenir l'absorption et la sédimentation les plus élevées possibles de la levure en suspension dans la cuve de maturation. Après l'absorption par le poids spécifique, une sédimentation immédiate a lieu. Les propriétés techniques du **Spindasol SB3** entraînent une différence de performance par rapport aux sols de silice ordinaires utilisés jusqu'à présent. Dans la pratique, cela conduit à une sédimentation plus efficace et plus rapide et limite ainsi la quantité de levure dans la filtration, ce qui peut réduire la durée de la filtration.

Un temps de stockage court conduit souvent à ce que la quantité de levure en suspension puisse avoir un effet négatif sur les résultats qualitatifs et quantitatifs de la filtration du kieselguhr. Cela conduit souvent à une consommation importante de différents types d'adjuvants de filtration. La température et le type de levure sont d'autres facteurs susceptibles d'influencer négativement la sédimentation de la levure. Certains types de levure sont considérés comme des levures poussiéreuses dont la capacité de sédimentation est détériorée. Le **Spindasol SB3** peut également être utilisé périodiquement lorsque le temps de stockage est plus court en raison d'une augmentation de la production, ou il peut être limité à des types de bière moins filtrables. Lorsque le **Spindasol SB3** est utilisé dans des environnements à faible concentration de levure, il absorbe également une certaine quantité de substances protéiques et les fractions de polyphénols et de protéines combinées, ce qui améliore la stabilité colloïdale. Le **Spindasol SB3** doit de préférence être dosé en continu en ligne pendant le pompage de la cuve de fermentation vers la cuve de maturation. Le dosage peut varier entre 20 et 40 g/hl en fonction du type de bière, du temps de maturation, de la température et de la taille de la cuve. Lorsque la maturation est effectuée dans des cuves horizontales, le dosage peut être réduit.

Afin de faciliter un dosage continu en g/hL, le produit peut être dilué avec de l'eau. Lorsque l'application a lieu dans un système de cuves combinées, le produit ne peut être dosé par le système CIP qu'après la fermentation primaire, si vous pouvez garantir une distribution uniforme du produit dans la bière. L'application de **Spindasol SB3** avec un mauvais dosage peut entraîner l'absence d'amélioration, une sédimentation défectueuse de la levure et un sédiment non compact. Afin de déterminer la quantité correcte de **Spindasol SB3** à utiliser, nous recommandons de procéder à des essais aboratoires. Comparé à d'autres collages traditionnels, **Spindasol SB3** est un produit minéral pur et il est conforme à la loi allemande sur la pureté de la bière (Reinheitsgebot).

La charge de **Spindasol SB3** et son effet d'absorption n'affectent pas négativement le goût et la stabilité de la tête. Le résultat de **Spindasol SB3** est mesuré par :

- * La réduction de la quantité de cellules de levure dans la bière après la maturation ;
- * Une bière plus claire ;
- * Amélioration de la filtrabilité ;* Réduction de la consommation de g/hL d'adjuvants de filtration
- * Amélioration de la stabilité dans certains cas.

Une documentation technique complète comprenant des analyses de métaux est disponible sur demande.





SPINDASOL SB3

→ COMPOSITION ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Sol de silice colloïdale avec une réactivité spécifique pour une application dans l'industrie brassicole. Concentration 25%.

→ DOSES D'EMPLOI

En maturation : 20-40 ml/hl lors du traitement de la bière en cuve de maturation. Des taux plus élevés peuvent être nécessaires pour certaines marques. Des doses plus faibles peuvent être nécessaires lorsque des cuves horizontales sont utilisées pour la maturation. Il est recommandé de procéder à des essais en laboratoire avec différents dosages afin d'obtenir des résultats optimaux.

→ MODE D'EMPLOI

Dans la bière : **Spindasol SB3** doit être ajouté directement en ligne avec une quantité exacte g/hL pendant le transfert du fermenteur à la cuve de maturation. Si le **Spindasol SB3** est utilisé dans un système à cuve unique, il est important de procéder à des essais minutieux afin d'évaluer l'efficacité. En cas de fuite, rincer la surface directement avec de l'eau. Ne pas exposer le produit à l'air pendant une période prolongée, car il pourrait se gélifier.

→ CONSERVATION ET CONDITIONNEMENT

Conserver dans un lieu frais et sec, à l'abri de la lumière et de la chaleur directes. Conserver à l'abri du gel (7°C minimum).

Bidons de 25 kg net.

